

VD 80 aérosol

**FLUIDE PÉNÉTRANT
ANTICORROSION**

DESCRIPTION

Propre, incolore, non gras, ce produit est garanti sans silicone, ni acide orthophosphorique, il ne contient pas non plus de solvant chloré. Protège efficacement de la corrosion et laisse un film non gras, non siccatif. Élimine les hydrocarbures légers ou lourds, évite l'étincelage, ne résinifie pas.

Produit stable, ayant une remarquable tension superficielle.

Totalement dépourvu d'odeur, il améliore les conditions de travail.

Pas de réactivité photochimique.

Produit non irritant.

Pression de vapeur, à température maximale d'utilisation, faible.

Water repellent (chasse l'eau), il est utilisable sur surfaces humides.

Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères, il n'attaque pas les peintures.

Recommandé après usinage avec huiles solubles.

Évite les problèmes de tâches dues à l'acidité des mains.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Pièces réalisées par machines à reproduire.
- ✓ Pièces de précision.
- ✓ Prototypes.
- ✓ Moules.
- ✓ Outillage, outils de presse.
- ✓ Boulonnerie, rotules, picots.
- ✓ Dégommage de glissières de machines-outils.
- ✓ Pivots, axes.
- ✓ Câbles sous gaines.
- ✓ Contacts électromécaniques.
- ✓ Charnières, guides.
- ✓ Colonnes, glissières.
- ✓ Antennes télescopiques.
- ✓ Carrosseries.
- ✓ Bâtis.
- ✓ Entretien général.
- ✓ Protection de moules en fonderie, en verrerie, en injection plastique.
- ✓ Utilisation en marine.

PRÉSENTATION

Code article : 100087 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



VD 80 aérosol

FLUIDE PÉNÉTRANT
ANTICORROSION

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES DU FLUIDE

| CARACTÉRISTIQUES | NORME | VALEURS | UNITÉ |
|--|------------------|-------------|----------------------|
| Aspect | Visuel | Limpide | |
| Acidité | ASTM D 847 | 0,2 | % masse |
| Couleur | Interne CQ 016 | Incolore | |
| Cendres sulfatées | NF T 60 144 | 0 | % masse |
| Corrosion lame de cuivre, 24h à 100 °C | ASTM D 4048 | 1a | cotation |
| Densité de vapeur à 1013 kPa, pour air=1 | | 1,2 | |
| État physique | Visuel | Fluide | |
| Hydrosolubilité | | 0 | ppm |
| Masse volumique à 20 °C | NF EN ISO 12 185 | 785 | kg/m ³ |
| ODP ozone depleting potential | | 0 | facteur |
| Nature de l'huile ou de la résine | | Synthétique | |
| Odeur | Olfactif | Faible | |
| Point éclair vase clos | ISO 2719 | 64 | °C |
| Point d'aniline | NF M 07 021 | 70 | °C |
| Temps de polymérisation à 25 °C | | 2 | heure |
| Protection anticorrosion (test au brouillard salin) | NFX 41002 | 120 | h |
| Degré d'enrouillement après 120 h | ISO 4628/3 | 0 | cotation |
| Degré d'enrouillement après 240 h | ISO 4628/3 | 5 | cotation |
| Teneur en aromatiques | NF M 07 024 | 0 | % v/v |
| Teneur en benzène | ASTM D 4367 | 0 | ppm |
| Teneur en soufre | GCMS, ASTMD 1744 | 0 | ppm |
| Tension de claquage | IEC 156 | 60000 | v |
| Tension de vapeur REID à 20 °C | NF M 07 007 | 0,2 | kPa |
| Tension superficielle à 20 °C | ISO 6295 | 24,6 | dyne/cm |
| Viscosité cinématique à 40 °C | NF T 60 100 | 1,50 | mm ² /s-1 |
| Épaisseur du film humide | | 15 | μ |
| Épaisseur du fil sec | | 5 | μ |