

# PF 300 aérosol

**GRAISSE FLUORÉE HAUTES PERFORMANCES  
ININFLAMMABLE**

## DESCRIPTION

Graisse à très hautes performances offrant de nombreux avantages.  
 Totalement résistante à l'oxydation.  
 Insensible et inaltérée par la plupart des solvants, produits chimiques, acides et bases, eau, eau salée, vapeur, y compris sous pression.  
 Anticorrosion, anti-usure.  
 Utilisable à très hautes températures.  
 Possédant une très faible volatilité en service.  
 Totalement résistante aux effets de cisaillement et de choc.  
 Compatible avec tous les métaux, matières plastiques et élastomères.  
 Utilisable en vide poussé.  
 Utilisable sous flux d'oxygène liquide ou gazeux, jusqu'à 123 bars, inerte vis-à-vis de tous les gaz.  
 Graisse spécifique pour lubrification à vie.

## DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Éjecteurs en plasturgie, moules polymiroirs pour pièces d'aspect, tiroirs, colonnes.
- ✓ Lubrification de galets de convoyeurs, pour installations peinture, solvant ou poudre.
- ✓ Lubrification en production et en utilisation de gaz, production et distribution d'oxygène
- ✓ Montage et lubrification en industries électromécaniques et électroménager.
- ✓ Lubrification de matériels de mesure et de précision en spatial et en aéronautique.
- ✓ Industries médicales et paramédicales.
- ✓ Compresseurs, matériels électro-pneumatiques, pneumatiques, distribution d'air.
- ✓ Lubrification sous radiations nucléaires.
- ✓ Industries chimiques.
- ✓ Lubrification de centres d'usinage, centres à copier, colonnes à billes.
- ✓ Électronique, équipements médicaux, paramédicaux et pharmaceutiques.

## PRÉSENTATION

Code article : 101469 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



# PF 300 aérosol

**GRAISSE FLUORÉE HAUTES PERFORMANCES  
ININFLAMMABLE**

## ESSAIS DE COMPATIBILITE GRAISSE PF 300 AVEC OXYGENE

Selon normes EN ISO 11114-3 et EN 1797 - Essais d'auto-inflammation BOMBE ET FIL CHAUD

BOMBE		
Pression d'injection de l'oxygène en bar	Température de l'enceinte en °C	Résultats
123 bar ± 4 bar	480.5 °C ± 2.5 °C	Pas d'inflammation
FIL CHAUD		
Température du fil	Résultats	
1200°C	Pas de combustion	

**Conclusion :** La graisse PF 300 peut être utilisée sous flux d'oxygène jusqu'à 123 bars.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CIMIQUES TYPIQUES DE LA GRAISSE

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, filante	
Couleur	Interne CQ 016	Blanche	
Classe NLGI	NLGI	2	
Densité apparente au pycnomètre à 25 °C	NF T 30 020	1980	kg/m <sup>3</sup>
État physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	250 000	
Gélifiant, nature		Inorganique	
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	1600	mm <sup>2</sup> /s
Nature de l'huile de base		Synthétique	
Odeur	olfactif	Sans	
Point de goutte	NF T 60 102	Sans	°C
Plage de température d'utilisation en continu		-25 +260	°C
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	Sans	°C
Pénétrabilité travaillée 60 coups	NF T 60 132	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée 1 000 coups	ISO 2137	265-295	
Pénétrabilité travaillée 10 000 coups		265-295	
Perte par évaporation à 204 °C	ASTM D 2595	maxi 0,5	%
Test antirouille EMCOR	NF T 60 135	0-0	cotation
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,62	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	8000	N