

OLÉOPLAST aérosol

DÉMOULANT PLASTIQUE,
ANTI-SILICONE

DESCRIPTION

Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage en substitution aux silicones. Permet toutes opérations de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie ou tout décor.

Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.

Peut également être utilisé comme agent de lubrification en ambiance propre, mais également pour des opérations de compression, d'hydrofugation, de brillantage des surfaces, ou comme anti-adhérent contre la projection des grattons en soudure.

Est utilisable sur tous matériaux tels qu'aciers, matières plastiques, élastomères, mais aussi bois.

Peut être également utilisé comme agent de réactivation de surface pour inhiber l'action de silicones avant peinture. Est garanti sans CFC, T111, Dichlorométhane, Perchloréthylène, Trichloréthylène.

Est également dépourvu de benzène et d'aromatiques.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ AUTOMOBILE : Utilisation comme polish.
- ✓ BÂTIMENT : Hydrofugation des pierres, des charpentes.
- ✓ ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, lubrification de tapis, traitement des guides et des massicots de skin-pack.
- ✓ INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de matières plastiques et de caoutchoucs.
- ✓ FONDERIES : Traitement des boîtes à noyaux.
- ✓ CONSTRUCTION MÉCANIQUE : Agent anti-adhérent pour buses et tôles avant soudage.
- ✓ ÉLECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.
- ✓ INDUSTRIES PAPIER : Traitement des plateaux de presse.
- ✓ IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe.
- ✓ INDUSTRIES DU CONDITIONNEMENT : Traitement des tapis, des guides, traitement des outils de blistérisation.

PRÉSENTATION

Code article : 100089 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



LUBRIFIANT CONFORME AU GUIDE CNERNA 1992

Centre National de coordination des Études et Recherches sur la Nutrition et l'Alimentation

LUBRIFIANT CONFORME À LA RÉGLEMENTATION FDA NORME CFR 21 FOOD AND DRUGS (U.S. GOVERNMENT) ART. 178.3570



OLÉOPLAST aérosol

DÉMOULANT PLASTIQUE,
ANTI-SILICONE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES DU DÉMOULANT

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Limpide	
Couleur	Interne CQ 016	Incolore	
Conformité US FDA CFR 21 Art. 178	US FDA	Oui	
Conformité au CNERNA	CNERNA	Oui	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0	% masse
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C	ASTM D 4048	1a	cotation
État physique	Visuel	Fluide	
Gonflement sur élastomère, 168 h à 70 °C	FTM 791	0,5	%
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	700	mm ² /s
Impuretés > à 25 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0,0	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Synthétique	
Nature des lubrifiants solides		Sans	
Masse volumique à 20 °C	NF EN ISO 12 185	990	kg/m ³
Odeur	Olfactif	Inodore	
Perte par évaporation 22h à 121 °C	ASTM D 942	0.0	% masse
Plage de température d'utilisation en pointe		- 40 + 200	°C
Point d'auto-inflammation de l'huile de base		220	°C
Point de congélation de l'huile de base		- 50	°C