

OLÉOGEAR aérosol

ENDUIT POUR CÂBLES
ET CHÂÎNES

DESCRIPTION

Fluide complexe très fortement adhésif, pénétrant, pour la lubrification de transmissions de puissance soumises à des phénomènes vibratoires. Protège contre la corrosion. Est insensible aux ambiances poussiéreuses, aux projections d'eau ; est utilisable en ambiance marine. Fortement chargé en lubrifiants solides, additifs anti-usure et anticorrosion, assure une lubrification optimum dans les cas limites.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Matériels de travaux publics et portuaires, chaînes, câbles, couronnes d'orientation, cabestans, poupées.
- ✓ Barrages, retenues d'eau, chaînes de relevée de sas.
- ✓ Production hydroélectrique.
- ✓ Cimenteries, extraction de minerais, convoyeurs.
- ✓ Sidérurgie, transporteurs.
- ✓ Matériels de manutention, ponts roulants, trains d'engrenage, sellettes.
- ✓ Pré-imprégnation et tissage de câbles.
- ✓ Montage et lubrification de chaînes à rouleaux, à rivets creux, API.
- ✓ Vis sans fin.

PRÉSENTATION

Code article : 100750 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



OLÉOGEAR aérosol

ENDUIT POUR CÂBLES
ET CHÂÎNES

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES DE L'ENDUIT

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Adhésif	
Couleur	Interne CQ 016	Noire	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0	% masse
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C	ASTM D 4048	1b	cotation
État physique	Visuel	Fluide visqueux	
Facteur de rotation	DN	50 000	
Gonflement sur élastomère 168h à 70 °C	FTM 791	10	%
Gélifiant, nature		Organique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	400	mm ² /s
Huile de base, viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60 100	98	mm ² /s
Impuretés > à 25 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Masse volumique à 25 °C	NF EN ISO 12185	843	kg/m ³
Indice d'acidité de l'huile de base		0.5	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Synthétique	
Nature des lubrifiants solides		Graphite	
Oxydation Hoffmann 100h à 100 °C	ASTM D 942	5	psi
Point de goutte	NF T 60 102	85	°C
Perte par évaporation 22h à 121 °C	ASTM D 942	6	% masse
Plage de température d'utilisation en continu		-20 +80	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-20 +80	°C
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	180	°C
Point de congélation de l'huile de base		-25	°C
Pénétrabilité non travaillée		graisse fluidifiée	
Résistance au lavage à l'eau à 80 °C	ASTM D 2164	0.8	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C	IP 221	0	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,62	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	3500	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	non applicable	lbs
Test antirouille EMCOR	NFT 60 135	0-1	Cotation