

MV 201 aérosol

DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE
SANS CHLORE

DESCRIPTION

Solvant de dégraissage spécifiquement destiné aux opérations de nettoyage et de préparation de surfaces lors de pollutions importantes. Excellent solvant des huiles, graisses. Est également efficace pour l'élimination des encres.

Produit à haut indice de pureté, convenant pour la dépollution de matériels électriques.

Sans effet sur la plupart des matières plastiques à haute densité et des élastomères.

Contient des essences d'agrumes.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Construction mécanique.
- ✓ Ateliers d'entretien.
- ✓ Mécanique de précision.
- ✓ Préparation de surfaces avant collage.
- ✓ Garnitures de freins.
- ✓ Nettoyage d'outils de presses.
- ✓ Lavage de blanchets.
- ✓ Élimination de produits de masquage.
- ✓ Matériels électriques et électro-techniques.

PRÉSENTATION

Code article : 100824 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



UTILISATION EN INDUSTRIES
ALIMENTAIRES, CERTIFIÉE :

Conforme à la réglementation
US FDA H1, normes CFR 21, art.
178.3570

MV 201 est totalement dépourvu
d'éther de glycol repris par la
décision du 24 Août 1999, parue au
Journal Officiel n° 202 du 1er
Septembre 1999, conformément au
Code de la Santé publique, articles
L 511-1, L 513 et L 793-5, et
conformément à l'arrêté du 7 Août
1997, relatif aux limitations de mise
sur le marché et d'emploi de
substances dangereuses.



MV 201 aérosol

DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE
SANS CHLORE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES DU DÉGRAISSANT

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Limpe	
Acidité	ASTM D 847	0,1	% masse
Couleur	Interne CQ 016	Incolore	
Corrosion lame de cuivre, 100h à 40°C	ASTM D 130 NFM M 07 015	1a	Cotation
Conformité US FDA CFR 21 Art. 178	US FDA	Oui	
Couleur APHA	ASTM D 1209	5	
Couleur SAYBOLT	NF M 07 003 ASTM D 156	30	
Hydrosolubilité		0	ppm
Densité de vapeur à 1013 kPa, pour air=1		1,2	
Distillation point initial	NF M 07 002 ASTM D 86	120	°C
Distillation point final	NF M 07 002 ASTM D 86	160	°C
État physique	Visuel	Fluide	
Impuretés > à 25 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice KB, pouvoir solvant (estimation)	ASTM D 1133	185	
Indice de réfraction, à 20°C	ASTM D 1218	1,4030	
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12 185	732	kg/m ³
Odeur	Olfactif	Végétale, naturelle	
Point éclair vase clos	ISO 2719	26	°C
Point d'aniline	NF M 07 021	75	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	250	°C
Point de congélation	ASTM D 97	-20	°C
Point d'ébullition	ISO 3405	120	°C
Résidu après évaporation	ASTM D 1209	0	mg/100 ml
Temps d'évaporation relative (diéthyléther=1)	DIN 53 170	25	rapport
Tension de vapeur REID à 20°C	BF M 07 007	6	mBar
Teneur en aromatiques	NF M 07 024	0	% v/v
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Teneur en chlore	GCMS	0	ppm
Teneur en eau	Karl Fisher ASTM D 1744	0	ppm
Teneur en soufre	GCMS, ASTM D 1744	0	ppm
Tension de claquage	IEC 156	50000	v
Tension superficielle à 20 °C	ISO 6295	22,6	dyne/cm
Viscosité à 25°C	ASTM D 445	0,92	mm ² /s
Vitesse d'évaporation	NF T 30 301	15'	h - mn - sec

RECOMMANDATIONS

Étant donné la diversité de substrats, et plus particulièrement des thermoplastiques ou thermodurs utilisés dans les industries, nous recommandons aux opérateurs d'effectuer tout test de compatibilité avec les matériaux sensibles à laver ou à dégraisser. Ces compatibilités dépendent souvent des modes opératoires et donc du temps de contact que peut avoir un solvant avec les substrats.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Supprimer toute source d'ignition lors de l'utilisation du produit, plus particulièrement, ne pas utiliser sur un corps incandescent ou sur une source importante de chaleur. Ne pas utiliser en phase vapeur. Éviter toute projection sur tissus afin d'éviter les effets de mèche. Ne pas fumer. Ne pas rejeter aux égouts après utilisation. Utiliser en local aéré ou ventilé.