

MV 200 aérosol

SUPER SOLVANT

Multi-usages
Haut pouvoir solvant
Forte vitesse d'évaporation

APPLICATIONS

DEGRAISSAGE EN MECANIQUE ET EN PLASTURGIE

Excellent solvant des huiles, graisses, produits de protection temporaire. Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et élastomères ; ainsi qu'avec les métaux y compris revêtus ou précieux.

NETTOYAGE DES ENCREES EN ARTS GRAPHIQUES IMPRIMES

Efficace pour l'élimination des encres liquides ou grasses, des encres de sérigraphie.

Permet le déglacage des blanchets, le lavage des blanchets et des encriers, le nettoyage des écrans de sérigraphie.

NETTOYAGE DES EXCEDENTS DE COLLES OU DE RESINES

Très bon diluant de la plupart des matières organiques. Bon solvant des colles y compris anaérobies du type liquides, pâteux ou gel, des adhésifs UV, des matières plastiques, et des résines non réticulées.

PREPARATION DE SURFACES AVANT COLLAGE, AVANT PEINTURE

Peut être utilisé pour le nettoyage de pièces métalliques, certains plastiques, composites, élastomères. Permet l'élimination des pollutions organiques ou inorganiques avant traitement de surfaces. Ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème d'oxydation. Améliore l'adhérence.

NETTOYANT FREINS ET EMBRAYAGES

Excellent solvant des liquides de freins, cambouis, poussières incrustées et résidus métalliques.

Vitesse d'évaporation adaptée pour permettre une pénétration du nettoyant dans la totalité du système de freinage, et une dissolution complète des poussières et saletés.

Ne laisse aucun résidu. Garanti sans cétone.

DEPOLLUTION DE MATERIELS ELECTRIQUES CONSIGNES

Produit à haut indice de pureté. Peut être utilisé pour les opérations de dépollution de matériels électriques consignés non sensibles aux solvants organiques (possède une tension de claquage de 50 000 volts, suivant norme IEC 156).

Peut également être utilisé pour le dégraissage des moteurs électriques ; est sans action sur les vernis isolants.

MAINTENANCE EN DOMAINE ALIMENTAIRE

Produit conforme à la réglementation US FDA, CFR 21, ainsi qu'aux normes NSF. Utilisation en industries alimentaires pour le nettoyage et dégraissage de tous matériels de conditionnement et de manutention.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Assemblage
- ✓ Construction mécanique
- ✓ Ateliers d'entretien
- ✓ Mécanique de précision
- ✓ Traitement de surface
- ✓ Aéronautique
- ✓ Construction et entretien automobiles
- ✓ Transformation des métaux
- ✓ Sidérurgie



Garanti sans solvants halogénés (chlorés, bromés ou fluorés).

MV 200 est totalement dépourvu d'éther de glycol repris par la décision du 24 Août 1999, parue au Journal Officiel n° 202 du 1er Septembre 1999, conformément au Code de la Santé publique, articles L 511-1, L 513 et L 793-5, et conformément à l'arrêté du 7 Août 1997, relatif aux limitations de mise sur le marché et d'emploi de substances dangereuses.

PRÉSENTATION

Code article : 100085
aérosol de 650 ml - carton de 12 unités

MV 200 aérosol

SUPER SOLVANT

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES DU SOLVANT

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Limpide	
Acidité	ASTM D 847	0,1	% masse
Couleur	Interne CQ 016	Incolore	
Corrosion lame de cuivre, 100h à 40°C	NFM M 07 015	1a	Cotation
Couleur APHA	ASTM D 130		
Couleur SAYBOLT	ASTM D 1209	5	
	NF M 07 003	30	
	ASTM D 156		
Hydrosolubilité		0	ppm
Densité de vapeur à 1013 kPa, pour air=1		1,2	
Distillation point initial	NF M 07 002	120	°C
	ASTM D 86		
Distillation point final	NF M 07 002	160	°C
	ASTM D 86		
État physique	Visuel	Fluide	
Impuretés > à 25 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice KB, pouvoir solvant (estimation)	ASTM D 1133	200	
Indice de réfraction, à 20°C	ASTM D 1218	1,4040	
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12 185	729	kg/m ³
Odeur	Olfactif	Végétale, naturelle	
Point éclair vase clos	ISO 2719	26	°C
Point d'aniline	NF M 07 021	75	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	250	°C
Point de congélation	ASTM D 97	-20	°C
Point d'ébullition	ISO 3405	120	°C
Résidu après évaporation	ASTM D 1209	0	mg/100 ml
Temps d'évaporation relative (diéthyléther=1)	DIN 53 170	8	rapport
Tension de vapeur REID à 20°C	NF M 07 007	8	mBar
Teneur en aromatiques	NF M 07 024	0	% v/v
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Teneur en chlore	GCMS	0	ppm
Teneur en eau	Karl Fisher	0	ppm
	ASTM D 1744		
Teneur en soufre	GCMS, ASTM D 1744	0	ppm
Tension de claquage	IEC 156	50000	v
Tension superficielle à 20 °C	ISO 6295	21,4	dyne/cm
Viscosité à 25°C	ASTM D 445	0,92	mm ² /s
Vitesse d'évaporation	NF T 30 301	5'	h - mn - sec

RECOMMANDATIONS

Étant donné la diversité de substrats, et plus particulièrement des thermoplastiques ou thermodurs utilisés dans les industries, nous recommandons aux opérateurs d'effectuer tout test de compatibilité avec les matériaux sensibles à laver ou à dégraisser. Ces compatibilités dépendent souvent des modes opératoires et donc du temps de contact que peut avoir un solvant avec les substrats.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Récipient sous pression. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles. Ne pas fumer. Conserver hors de la portée des enfants.