

MÉTAL 900 AL aérosol

**PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM,
HAUTES TEMPÉRATURES**

DESCRIPTION

Facilite le montage de pièces et assemblages.
Permet le démontage de pièces ayant été soumises à hautes températures.
Permet le démontage de pièces ayant été stockées en milieu agressif.
Utilisable et efficace en couches minces.
Excellente filmabilité en dynamique.
Excellente durée de vie en statique.
Produit garanti sans sel métallique (plomb), sans nitrite.
Lubrifiant et anticorrosion à haute température.
Efficace, en statique, et en présence de phénomènes vibratoires.
Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Assemblages vissés.
- ✓ Assemblages vissés avec destruction de la géométrie des filets.
- ✓ Boulonnerie.
- ✓ Raccords vapeur.
- ✓ Presse-étoupes.
- ✓ Garnitures mécaniques.
- ✓ Imprégnation de tresses d'étanchéité.
- ✓ Joints toriques.
- ✓ Paliers lisses de cintreuses à chaud.
- ✓ Vannes à vent chaud.
- ✓ Vannes surchauffantes.
- ✓ Turbines.
- ✓ Moteurs à combustion.
- ✓ Compresseurs.
- ✓ Générateurs à gaz.
- ✓ Éjecteurs de fonderie.
- ✓ Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage)
- ✓ Démoulage de zamak.
- ✓ Fermetures de moules à vulcaniser.
- ✓ Charnières de fours.
- ✓ Pinces à lingots.
- ✓ Crapaudines de boogie.
- ✓ Étriers de freins.
- ✓ Transmissions de puissance (chaînes chaudes).
- ✓ Revêtement antisoudure pour grattons.
- ✓ Lubrification de câbles.
- ✓ Mâchoires de machines de soudage par point.

PRÉSENTATION

Code article : 100100 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



CONFORME AUX SPÉCIFICATIONS :
MIL A 907 E/D, SECLF 216,
74 EMM/MAT/ST, 7411 A

MÉTAL 900 AL aérosol

PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM,
HAUTES TEMPÉRATURES

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES DE LA PÂTE

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse	
Couleur	Interne CQ 016	Aluminium	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	1	% masse
Classe NLGI	NLGI	0	
Couple de serrage/desserrage à 450 °C	MIL A 907 E80	80-85	Nm
Couple de serrage/desserrage à 750 °C	MIL A 907 E80	80-100	Nm
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C	ASTM D 4048	1a	cotation
Densité apparente au pycnomètre à 25 °C	NF T 30 020	920	kg/m ³
Etat physique	Visuel	Pâte	
Gonflement sur élastomères 168h à 70 °C	FTM 791	3	%
Gélifiant, nature		Organique	
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	140	mm ² /s
Indice d'acide de l'huile de base		0,38	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Synthétique	
Nature des lubrifiants solides		Aluminium	
Odeur	Olfactif	Légère	
Oxydation Hoffmann, 100 h à 100 °C, (chute de pression)	ASTM D 942	3	psi
Point de goutte	NF T 60 102	190	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-20 +900	°C
Point de congélation de l'huile de base		-25	°C
Pénétrabilité non travaillée	NF T 60 132 ISO 2137	355-385	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 60 coups	NF T 60 132 ISO 2137	355-385	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups	NF T 60 132 ISO 2137	360-390	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups	NF T 60 132 ISO 2137	375-305	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups	NF T 60 132 ISO 2137	375-305	1/10° mm
Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa	ASTM D 1742	1	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,55	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	4200	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Test antirouille EMCOR	NF T 60 135	1	cotation
Volatilité à 100 °C	NF T 60 161	5	% masse