

# ISO 3790 aérosol

**GRAISSE VERTE ADHÉSIVE,  
POUR AMBIANCES HUMIDES**

## DESCRIPTION

Lubrifiant d'une très grande adhésivité se caractérisant par d'excellentes propriétés anti-usure et extrême-pression. Cette graisse a une remarquable tenue à l'eau, la vapeur, et au brouillard salin. Elle résiste parfaitement à la centrifugation et permet une diminution importante des cadences de graissage. Cette graisse a l'avantage d'être réversible, c'est-à-dire que portée au-dessus de sa température d'utilisation pendant un temps bref, elle retrouve sa structure et ses qualités.

Ne présente aucun risque de durcissement et de calcination.

Possède un excellent comportement vis-à-vis de la plupart des plastiques et élastomères.

Cette graisse réduit les bruits de fonctionnement.

Elle a une résistance toute particulière aux projections d'huiles solubles synthétiques ou minérales.

Convient pour fortes charges et grandes vitesses.

## DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Lubrification des transmissions à rapport fixe :  
Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin.
- ✓ Lubrification de roulements, galets, pompes vannes.
- ✓ Convoyeurs à bandes pour matériaux en vrac, transporteurs à godets convoyeurs circulaires, transporteurs à pulvérulents, excavatrices.
- ✓ Pompes centrifuges pour liquides, agitateurs, mélangeuses, broyeuses...
- ✓ Pompes immergées dans stations de pompage d'eau.
- ✓ Arroseurs automatiques d'eau.
- ✓ Grues, ponts roulants, couronnes d'orientation.
- ✓ Meuleuses à bois, dégauchisseuses
- ✓ Ascenseurs, monte-charges, matériels de manutention divers.
- ✓ Équipements automobiles, crémaillères, rails de sièges.

## PRÉSENTATION

Code article : 100729 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



# ISO 3790 aérosol

GRAISSE VERTE ADHÉSIVE,  
POUR AMBIANCES HUMIDES

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CIMIQUES TYPQUES DE LA GRAISSE

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, filante	
Couleur	Interne CQ 016	Verte	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0,5	% masse
Classe NLGI	NLGI	2	
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100°C	ASTM D 4048	1 a	cotation
Densité apparente au pycnomètre à 25°C	NF T 30 020	891	kg/m <sup>3</sup>
État physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	600 000	
Gonflement sur élastomère, 168 h à 70°C	FTM 791	3	%
Gélifiant, nature		Organique	
Huile de base, viscosité cinématique à 40°C	NF T 60 100	160	mm <sup>2</sup> /s
Impuretés > à 25 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0,1	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Synthétique	
Odeur	Olfactif	Légère	
Oxydation Hoffmann, 100 h à 100°C, (chute de pression)	ASTM D 942	< 2	psi
Point de goutte	NF T 60 102	195	°C
Perte par évaporation 22 h à 121°C	ASTM D 942	0,2	% masse
Plage de température d'utilisation en continu		-30 +180	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-30 +180	°C
Point d'auto-inflammation de l'huile de base		> 300	°C
Point de congélation de l'huile de base		-38	°C
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	> 300	°C
Pénétrabilité non travaillée	NF T 60 132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 60 coups	NF T 60 132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups	NF T 60 132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups	NF T 60 132 ISO 2137	275-305	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups à 20 % d'eau, dur ant 16 heures	NF T 60 132 ISO 2137	285-315	1/10° mm
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM D 2164	< 1	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40°C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa	ASTM D 1742	0	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,60	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	3150	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antirouille EMCOR	NF T 60 135	0-1	cotation
Volatilité à 100°C	NF T 60 161	0	% masse