

ISO 120

GRAISSE POUR GRANDES VITESSES

DESCRIPTION

Graisse lithium particulièrement adaptée pour des applications dans le cas de vitesses élevées. Cette graisse permet d'absorber de très forts couples de démarrage et des vitesses jusqu'à un facteur dN de 1 500 000.

Cette graisse répond aux spécifications de la norme AIR 4215 B ou MIL L G 77 11 / A.

Les graisses répondant à cette norme doivent, entre autre, contenir une très faible quantité d'impuretés solides (quantité et taille des particules).

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Graissage général pour les équipements aéronautiques.
- ✓ Machines outils grandes vitesses.
- ✓ Cas particuliers pour industries "de pointe".

PRÉSENTATION

Code article : 101145 - boîte de 1 l - par 6



ISO 120

GRAISSE POUR GRANDES VITESSES

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse	
Couleur	Interne CQ 016	Beige	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0	% masse
Classe NLGI	NLGI	2	
Corrosion lame de cuivre, 24h à 100°C	ASTM D 4048	1a	Cotation
Densité apparente au Pycnomètre à 25°C	NF T 30 020	894	kg/m ³
Etat physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	1 500 000	
Gonflement sur élastomère, 168h à 70°C	FTM 791	0	%
Gélifiant, nature		Organique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40°C	NF T 60 100	60	mm ² /s-1
Huile de base, viscosité cinématique à 100°C	NF T 60 100	60	mm ² /s-1
Impuretés > à 25 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0.0	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Synthétique	
Nature des lubrifiants solides		Sans	
Oxydation Hoffmann, 100h à 100°C	ASTM D 942	0	psi
Point de goutte	NF T 60 102	190	°C
Point d'évaporation 22h à 121°C	ASTM D 942	0	% masse
Plage de température d'utilisation en continu		-40 +120	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-40 +120	°C
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	Sans	°C
Point de congélation de l'huile de base		-47	°C
Pénétrabilité non travaillée	NF T 60 132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 60 Coups	NF T 60 132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 1 000 Coups	NF T 60 132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 10 000 Coups	NF T 60 132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 100 000 Coups	NF T 60 132 ISO 2137	270-300	1/10° mm
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM D 2164	2	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40°C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24h à 41KPa	ASTM D 1742	0	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0.68	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	3100	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	30	lbs
Test antirouille EMCOR	NFT 60 135	0-1	Cotation