

INOX MÉTAL aérosol

REVÊTEMENT INOX HAUTE TEMPÉRATURE

DESCRIPTION

INOX MÉTAL est un revêtement de protection pour tous types de métaux, à base de particules d'inox et de polymères à haute résistance thermique et mécanique. INOX MÉTAL permet d'obtenir un film lisse, sans coulures, sans surépaisseurs. INOX MÉTAL donne ainsi un fini homogène et brillant aux pièces d'aspect brut.

Grâce à la nature de ses polymères et à sa haute teneur en matières actives, INOX METAL assure plusieurs fonctions :

- protection contre la corrosion chimique et inhibition de l'oxydation avant tout début d'attaque de la surface de la pièce traitée.
- protection contre les rayures et les agressions mécaniques, protection de la surface des pièces dans les assemblages vissés.
- protection contre la corrosion thermique à haute température et la corrosion de contact.
- amélioration de l'aspect des surfaces métalliques brutes : aspect acier inox brillant.
- prolonge la durée de vie des supports traités.

INOX METAL sèche à l'air, à température ambiante. Le film déposé est sec au toucher en quelques minutes et acquiert toute sa résistance en 24 heures (à 25°C). INOX METAL est utilisable en continu de - 50°C à +550°C.

Pour bénéficier de toutes les qualités de protection de l'INOX METAL et de sa grande adhérence, les surfaces traitées doivent être dégraissées et sèches lors de l'application du produit.

L'élimination du revêtement n'est absolument pas nécessaire avant soudure des pièces protégées avec INOX MÉTAL : le film d'INOX METAL est soudable.

INOX METAL ne contient pas de métaux lourds ou de plomb.

APPLICATIONS

- ✓ Retouche de tôles inox.
- ✓ Tuyauteries, cheminées, brides, raccords.
- ✓ Éléments d'architecture.
- ✓ Cuveries en vinification.
- ✓ Échangeurs thermiques à plaques ou à ailettes.
- ✓ Pompes à chaleur.
- ✓ Corps de moteurs électriques, de pompes, de blocs moteurs.
- ✓ Traitement de tous métaux non revêtus devant avoir un aspect inox.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Métallurgie.
- ✓ Industrie.
- ✓ Bâtiment.
- ✓ Maintenance.
- ✓ Plomberie.
- ✓ Chimie, pétrochimie.
- ✓ Industries agro-alimentaires.
- ✓ Installations agricoles.



PRÉSENTATION

Code article : 101788 - aérosol de 650 ml

INOX MÉTAL aérosol

REVÊTEMENT INOX
HAUTE TEMPÉRATURE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Solution de résine	-
Couleur	Visuel	Inox	-
Masse volumique	NF EN ISO 12 185	1314	Kg/m ³
Temps hors poussière à 25 °C		3	minutes
Temps sec avant manipulation à 25 °C		20	minutes
Temps de polymérisation à 25 °C		24	heures
Epaisseur du film humide		8	µm
Epaisseur du film sec		6	µm
Protection anti-corrosion(test au brouillard salin)	NFX 41002	200	heures
Degré d'enrouillement après 200 heures	ISO 4628/3	1	RI
Température d'utilisation en continu		-50 à +550	°C

RECOMMANDATIONS

L'utilisateur aura soin de pulvériser sur une surface préalablement dégraissée, sans traces d'oxydation. Il conviendra d'éliminer au mieux par brossage, ou par ponçage, toute traces de rouille. Eliminer par nettoyage aux solvants toutes traces d'huiles et de salissure. Agiter avant emploi jusqu'au décollement de la bille.

Appliquer à environ 15 cm de la surface.

Ne pas purger après utilisation.