

GALVA + MAT aérosol

**GALVANISANT ZINC HAUTE TEMPÉRATURE,
FINITION MATE**

DESCRIPTION

Revêtement galvanique pour protection anticorrosion longue durée. Garanti sans aluminium. Assure des revêtements à épaisseur constante, avec un aspect homogène. Film réalisé sans coulure, sans surépaisseur, ne se dégradant pas. Assure également une protection contre les corrosions thermiques et chimiques. Assimilé à une peinture, il doit être appliqué sur des surfaces préalablement dégraissées et sèches. Ce galvanisant possède un très grand pouvoir couvrant et est hors poussière très rapidement. Soudable.

UTILISABLE DE -50°C À +550°C EN CONTINU.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Poteaux EDF, glissières de sécurité, panneaux de signalisation.
- ✓ Cheminées industrielles, brides, tuyauteries, raccords.
- ✓ Bâtis de machines, carters, carrosseries, éléments d'architecture.
- ✓ Têtes de rivets, fixations, épingles de toitures, assemblages vissés.
- ✓ Corps de moteurs électriques, corps de pompes, compteurs à eau.
- ✓ Gonds, charnières, portes métalliques, charpentes métalliques.
- ✓ Grillages, clôtures, ouvrants.
- ✓ Installations sanitaires, pompes à chaleur, appareils de climatisation.
- ✓ Installations de chauffage, retours de bacs d'étanchéité.
- ✓ Matériel électrique, matériel roulant, installations sanitaires.
- ✓ Protection de clous ou de visseries avant enduit plâtre.
- ✓ Protection anticorrosion en ambiances agressive, chimique ou marine.
- ✓ Revêtements à aspect mat.

PRÉSENTATION

Code article : 100823 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



GALVA + MAT aérosol

GALVANISANT ZINC HAUTE TEMPÉRATURE,
FINITION MATE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES DU GALVANISANT

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect		Résine fluidifiée	
Couleur	VISUEL	Gris métallisé mat	
Densité de vapeur à 1013 KPa pour air = 1		3.2	
Hydrosolubilité		0	ppm
Masse volumique à 20° C	NF EN ISO 12 185	1334	kg/m ³
Etat physique	Visuel	Fluide	
Nature de l'huile ou de la résine		Résine Méthyle	
ODP Ozone Depleting Potential		0	facteur
Températures d'utilisation		-50 +550	°C
Point éclair vase clos	ISO 2719	Sans	°C
Temps hors poussière à 25° C		3	minute
Temps sec avant manipulation à 25° C		20	minute
Temps de polymérisation à 25° C		24	heure
Protection anticorrosion (test au brouillard salin)	NFX 41002	300	heure
Degré d'enrouillement après 120 h	ISO 4628/3	0	cotation
Degré d'enrouillement après 240 h	ISO 4628/3	0	cotation
Degré d'enrouillement après 300 h	ISO 4628/3	0	cotation
Degré d'enrouillement après 1056 h	ISO 4628/3	5	cotation
Teneur en aromatiques	NF M 07 024	0	%v/v
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Épaisseur du film humide		8	μ
Épaisseur du film sec		6	μ
Odeur	Olfactif	Prononcée	

RECOMMANDATION

Un galvanisant est un traitement de surface à froid. L'utilisateur aura soin de le pulvériser sur une surface préalablement dégraissée, sans trace d'oxydation. Il conviendra d'éliminer au mieux par brossage, ou par ponçage toutes traces de rouille, et par nettoyage aux solvants, toutes traces d'huile ou de salissure. Agiter avant emploi jusqu'au décollement de la bille. Appliquer à environ 15 cm de la surface. Ne pas purger l'aérosol après utilisation.