

DÉTECT B aérosol

DÉTECTEUR DE FUITES,
TOUS GAZ

DESCRIPTION

Ce détecteur a été mis au point afin de permettre tout contrôle par des professionnels.

Sa formule a été réalisée dans le cadre d'un fonctionnement idéal pour une grande sensibilité, mais également pour des macrofuites demandant une très forte tension de surface.

Utilisable sur tous gaz, sauf sur oxygène pur haute pression (> 150 bars).

Les fluides, aussi bien liquides que gazeux, même sans pression, ont la propriété de chercher à s'échapper du dispositif dans lequel ils sont enfermés, surtout si ce dispositif possède des discontinuités, même très faibles. Il se produit alors une fuite.

L'étanchéité d'un dispositif est donc sa capacité à s'opposer au passage du fluide qu'il enferme. Cette fonction est en réalité plus facilement définie, par son inverse, qui est la perméabilité au sens général du terme, c'est-à-dire le défaut qu'a un dispositif contenant de laisser échapper son contenu, c'est-à-dire de donner plus au moins de fuites. Il est facile et commode de distinguer deux types d'étanchéité d'un dispositif quelconque, suivant que l'on considère la continuité de la surface avec ce même fluide :

- étanchéité volumique : c'est celle relative aux surfaces continues du dispositif,
- étanchéité d'un assemblage ou d'une liaison : c'est celle relative à la jonction de deux surfaces continues, répartie entre les étanchéités statiques et les étanchéités dynamiques, en translation ou en rotation.

Il faut remarquer qu'une étanchéité théoriquement parfaite (spécialement avec les gaz) est quelque chose d'impossible à obtenir, en raison de leur nature moléculaire particulière. Préciser étanchéité absolue est une expression irréaliste, et il faut la prohiber. Ceci n'exclut d'ailleurs pas que l'on puisse réaliser de très hauts degrés d'étanchéité, définis en trois classes : rigoureux, relatif, contrôle.

Mais il faut savoir que dans la plupart des cas une fuite a un caractère aléatoire, et que très souvent elle peut évoluer au cours du temps. Elle ne sera pas toujours la même en début ou en fin de vie d'un mécanisme. C'est pour cette raison qu'il sera toujours bon d'en préciser les limites maximales acceptables, et d'effectuer des contrôles permanents.

Ce détecteur permet la mesure de toutes fuites de gaz, et entre dans les méthodes générales ne nécessitant pas d'appareillage particulier.

Cette méthode est dite à la bulle par pulvérisation. Hormis le coût d'un contrôle par rapport à l'investissement réalisé, elle possède l'avantage d'être très fiable et de permettre à l'utilisateur d'intervenir sur n'importe quel site. Ce détecteur possède en outre une excellente sensibilité. Il est à noter que dans ce cas extrême, la pression à l'intérieur de la bulle est sensiblement voisine de la pression atmosphérique, mais elle ne peut commencer à se former que si la pression à la sortie de la fuite est suffisante, pour vaincre les forces de tension de surface.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Manchons
- ✓ Assemblages vissés
- ✓ Soudures
- ✓ Garnitures
- ✓ Tuyauteries
- ✓ Raccords
- ✓ Raccords sertis
- ✓ Manomètres
- ✓ Flexibles
- ✓ Cuves
- ✓ Radiateurs
- ✓ Collecteurs
- ✓ Batteries LT
- ✓ Climatiseurs

PRÉSENTATION

Code article : 100090 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



DÉTECT B aérosol

DÉTECTEUR DE FUITES,
TOUS GAZ

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES DU DÉTECTEUR

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Fluide	
Acidité	ASTM D 847	0	% masse
Couleur	Interne CQ 016	Ambrée	
Couleur APHA	ASTM D 1209	30	
État physique	Visuel	Fluide	
Hydrosolubilité		100	%
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	NFM M 07 015	1a	cotation
	ASTM D 130		
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12 185	1020	kg/m ³
Point éclair vase clos	ISO 2719	Sans	°C
Odeur	Olfactif	Sans	
pH		7,4	
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	Sans	°C
Point de congélation	ASTM D 97	-5	°C
Teneur en aromatiques	NF M 07 024	0	% v/v
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Teneur en chlore	GCMS	0	ppm
Teneur en soufre	GCMS, ASTM D 1744	0	ppm
Viscosité à 25°C	ASTM D 445	1,5	mm ² /s