

CÉRAM 900

COMPOUND CERAMIQUE
ANTI-ADHERENT
ANTIGRIPPANT
POUR TRES HAUTES TEMPERATURES

DESCRIPTION - UTILISATION

CERAM 900, utilisé en couche mince, permet de réaliser un revêtement résistant, anti-adhérent.

CERAM 900, utilisé comme anti-adhérent pour la protection des buses ou torches de soudage, permet d'augmenter considérablement les longueurs de soudage par points ou en continu et donc d'espacer les arrêts.

CERAM 900 permet le montage, le démontage de tout organe mécanique soumis à haute température et plus particulièrement d'assemblages vissés. Anti-soudure, il protège également les organes, des problèmes de corrosion dus à des ambiances agressives. CERAM 900 permet de répondre aux problèmes critiques de couples catalytiques cuivre-fer, entraînant les oxydations de contact.

Lubrifiant propre par nature, CERAM 900 trouve son application pour la lubrification de corps chauffants, de brides, de systèmes de fermeture dans les industries alimentaires ou pharmaceutiques.

C'est également un excellent lubrifiant des éjecteurs dans les éjections plastiques.

CERAM 900 permet également de réaliser toutes opérations de formage sur forte épaisseur, de matriçage, d'alliage de cuivre.

PRÉSENTATION

Code article : 101153 - boîte de 1 l - par 6



CONFORME AUX SPÉCIFICATIONS :
MIL A 907 E/D, SECLF 216,
74 EMM/MAT/ST, 7411 A

CÉRAM 900

COMPOUND CERAMIQUE
ANTI-ADHERENT
ANTIGRIPPANT
POUR TRES HAUTES TEMPERATURES

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse	
Couleur	Interne CQ 016	Blanche	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	16	% masse
Classe NLGI	NLGI	2/3	
Couple de serrage/desserrage à 450 °C	MIL A 907 E80	80-90	Nm
Couple de serrage/desserrage à 750 °C	MIL A 907 E80	80-100	Nm
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C	ASTM D 4048	1b	cotation
Densité apparente au pycnomètre à 25 °C	NF T 30 020	1300	kg/m ³
État physique	Visuel	Pâte	
Gonflement sur élastomère 168h à 70 °C	FTM 791	2	%
Gélifiant, nature		Inorganique	
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	180	mm ² /s-1
Indice d'acide de l'huile de base		0,2	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Synthétique	
Nature des lubrifiants solides		Oxydes métalliques	
Odeur	Olfactif	Faible	
Oxydation Hoffmann, 100 h à 100 °C, (chute de pression)	ASTM D 942	4	psi
Point de goutte	NF T 60 102	190	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-25 +900	°C
Point de congélation de l'huile de base		-30	°C
Pénétrabilité non travaillée	NF T 60 132 ISO 2137	220-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 60 coups	NF T 60 132 ISO 2137	220-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups	NF T 60 132 ISO 2137	220-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups	NF T 60 132 ISO 2137	250-325	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups	NF T 60 132 ISO 2137	260-335	1/10° mm
Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C	IP 221	1	% masse
Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa	ASTM D 1742	4	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,70	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	3500	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	60	lbs
Test antirouille EMCOR	NF T 60 135	1-2	cotation
Volatilité à 100 °C	NF T 60 161	6	% masse