

BIOSANE T 216

SOLVANT DE DÉGRAISSAGE
ININFLAMMABLE, INEXPLOSIBLE, INODORE

DESCRIPTION

BIOSANE T 216 est un solvant pour les opérations de dégraissage, de lavage et de séchage à hautes performances et répondant à des exigences élevées de respect de la sécurité et de la santé des utilisateurs, et de faible impact sur l'environnement :

Propriétés Hygiène, Sécurité, Environnement

- ✓ **Ininflammable** : utilisable à froid ou en phase vapeur (aucun risque d'inflammation des vapeurs)
- ✓ **Inexplosible** : ne provoque jamais la formation d'atmosphère explosive (aucun risque ATEX).
- ✓ **Solvant non dangereux** : supprime la manipulation de produits toxiques ou nocifs.
- ✓ **Ne détruit pas la couche d'ozone** : ne contient et ne libère pas de chlore.
- ✓ **Très haute stabilité chimique** : non réactif, même avec l'oxygène.
- ✓ **Excellente stabilité thermique** : aucune décomposition à froid ou à chaud.
- ✓ **Inodore** : ne provoque pas de gêne ou d'inconfort.

Caractéristiques d'utilisation

- ✓ Capacité diélectrique, permettant l'utilisation sur du matériel électrique et électronique.
- ✓ Compatibilité avec quasiment tous les matériaux, autorisant ainsi le nettoyage des surfaces en matières plastiques ou thermodurcissables, composites, métalliques, minérales.
- ✓ Évaporation rapide pour des opérations de séchage.
- ✓ Capacité de dissolution des huiles et graisses perfluorées, non solubilisées par les solvants classiques.



BIOSANE T 216

SOLVANT DE DÉGRAISSAGE
ININFLAMMABLE, INEXPLOSIBLE, INODORE

APPLICATIONS

Dégraissage, lavage, séchage:

- ✓ Dans les secteurs de pointe (aéronautique et aérospatial, électronique, optique, optoélectronique, matériel médical, etc.) souhaitant mettre en place des procédés parfaitement sûrs et adaptés à des cadences élevées.
- ✓ Toutes les industries souhaitant remplacer tous les solvants à séchage rapide, toxiques, dangereux pour l'environnement.

BIOSANE T 216 est particulièrement adapté aux installations de nettoyage en phase gazeuse fonctionnant sur chlorure de méthylène, trichloroéthylène ou HCFC (hydrochlorofluorocarbures).

L'emploi du BIOSANE T 216 sera d'autant plus avantageux que toutes les opérations seront réalisées en machine fermée : réduction des pertes de solvant par évaporation et possibilité de recyclage sans apports fréquents de solvant neuf.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Limpide	
Couleur	Interne CQ 16	Incolore	
Parfum	Olfactif	Inodore	
Masse Volumique à 25°C	NF EN ISO 12 185	1687	Kg/m ³
Viscosité à 25°C	ASTM D 445	0,4	mm ² /s
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	12	mN/m
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	Sans	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	Sans	°C
Point de congélation	ASTM D 97	< - 60	°C
Température d'ébullition	ISO 918	56 - 58	°C
Pression de vapeur à 20°C	NF M 07 007	300	mbar
Taux d'évaporation relative (DEE=1)	DIN 53170	1	rapport
Vitesse d'évaporation	NFT 30 301	25	secondes
Résidu après évaporation	ASTM D 1209	0	mg/100 ml
Teneur en HFA		0	%
Teneur en HCFC		0	%
Teneur en chlore	GCMS	0	ppm
Teneur en brome	GCMS	0	ppm

PRÉSENTATION

Code article : 101804 - tonnelet de 35 Kg