

# BIOSANE T 222

## SOLVANT DE DÉGRAISSAGE ET DE NETTOYAGE À FROID

SUBSTITUT AUX SOLVANTS CHLORÉS  
GARANTI SANS HCFC 141 B, SANS CHLORE  
GARANTI SANS ÉTHER DE GLYCOL  
VITESSE D'ÉVAPORATION ULTRA-RAPIDE  
HAUT POUVOIR SOLVANT  
COMPATIBLE AVEC LA PLUPART DES MATÉRIAUX PLASTIQUES  
FORT POUVOIR DE DÉCANTATION

### DESCRIPTION

BIOSANE T 222 est un fluide technique, ultra-pur, de dégraissage dont les caractéristiques physico-chimiques sont directement comparables aux solvants chlorés. En outre, il en résout les inconvénients sur le plan de la toxicologie et sur le plan environnemental.

BIOSANE T 222 est garanti sans chlorure de méthylène, sans perchloréthylène, trichloréthylène. Il ne contient aucun éther de glycol conformément à la décision du 29/08/1999, parue au Journal Officiel N° 202 du 01/09/1999, et au code de la Santé Publique L 511-1, L 513 et L 793-5.

BIOSANE T 222 est garanti sans HCFC 141 B, conformément au règlement CE 2037-2000 du 29/06/2000, paru au Journal Officiel des Communautés européennes, le 29/09/2000 suivant L 244/1.

### ODEUR

BIOSANE T 222 est pratiquement inodore. Il ne possède pas l'odeur étherée caractéristique des solvants chlorés. BIOSANE T 222 améliore les conditions ergonomiques, en ambiances confinées.

### VITESSE D'ÉVAPORATION

BIOSANE T 222 a une vitesse d'évaporation pratiquement identique au Perchloréthylène. Sa tension de vapeur évolue toutefois moins rapidement avec la température ambiante, limitant les pertes par évaporation.

### POUVOIR SOLVANT

Avec un indice KB (valeur calculée) de 155, BIOSANE T 222 possède un excellent pouvoir solvant de la plupart des huiles et des graisses. Paradoxalement, il est compatible avec la plupart des matériaux plastiques.

### MASSE VOLUMIQUE

BIOSANE T 222 possède une masse volumique faible, de 775 kg/m<sup>3</sup>. Cette caractéristique lui confère un bon pouvoir de décantation des polluants qui ne restent pas en surface comme dans le cas du Trichloro-1.1.1.-Ethane, ou des solvants chlorés

### HYDROLYSE

BIOSANE T 222 ne contient pas de stabilisant, car il ne présente aucun risque d'hydrolyse. Ce solvant à haut indice de pureté offre toujours les mêmes caractéristiques contrairement aux solvants chlorés, dont les utilisations de bases régénérées ou mal stabilisées peuvent faire connaître aux utilisateurs de graves problèmes d'oxydation, principalement avant traitement de surface, avant collage, ou avant peinture.

### PRÉSENTATION

Code article : 101538 - tonnelet de 25 l

Code article : 101495 - fût de 200 l



# BIOSANE T 222

**SOLVANT DE DÉGRAISSAGE  
ET DE NETTOYAGE À FROID**

## APPLICATIONS

### OPERATIONS DE DEGRAISSAGE

BIOSANE T 222 est un excellent solvant des huiles entières ou solubles, d'origine minérale ou synthétique, destinées à la lubrification ou à la transformation des métaux, par déformation ou enlèvement de copeaux. C'est aussi un excellent solvant des graisses formulées sur savon ou gélifiées. BIOSANE T 222 élimine rapidement les produits de protection temporaire, huileux ou cireux. C'est aussi un bon diluant des huiles silicones.

### OPERATIONS DE NETTOYAGE

BIOSANE T 222 est un excellent solvant des résines, et polymères. Il remplacera avantageusement les cétones et acétates, dans de nombreuses applications de nettoyage. C'est aussi un excellent agent de dilution et de lavage des encres liquides, grasses ou pour sérigraphie.

BIOSANE T 222 est utilisé pour des opérations de dépollution de matériels électriques consignés, non sensibles aux solvants organiques.

BIOSANE T 222 est utilisé pour le nettoyage de tous les substrats pollués par des composés organiques ou inorganiques, avant assemblage, avant traitement de surface chimique ou électro-chimique, avant collage ou peinture.

### OPERATIONS DE DILUTION

BIOSANE T 222 peut être utilisé comme diluant de nombreuses matières organiques. C'est un bon solvant des colles y compris anaérobies et de certaines matières plastiques non réticulées. Son utilisation sera toutefois plus restrictive que les solvants chlorés dans les opérations de dilution de matières plastiques pré-polymérisées ou polymérisées. Parallèlement son action sera moins agressive que les solvants chlorés sur les peintures réticulées.

### COMPATIBILITES

BIOSANE T 222 est compatible avec tous les métaux, y compris revêtus ou précieux. Il est également utilisable sur la plupart des thermoplastiques et thermodurs non sensibles aux solvants organiques, ainsi que sur les matériaux composites.

BIOSANE T 222 n'a aucune action sur le verre et les céramiques, et est particulièrement recommandé pour leur nettoyage.

## MODES D'UTILISATION

BIOSANE T 222 est utilisable exclusivement pur, à froid, par tout procédé, manuel ou industriel.

# BIOSANE T 222

SOLVANT DE DÉGRAISSAGE  
ET DE NETTOYAGE À FROID

## CARACTERISTIQUES TOXICOLOGIQUES

DL 50 orale > 4 000 mg/kg  
CL 50 inhalation > 250 mg/l  
DL 50 cutanée > 3 500 mg/kg

## CARACTERISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

DCO : Non mesurable, trop peu soluble dans l'eau  
DBO5 : Non mesurable, trop peu soluble dans l'eau  
Toxicité aiguë sur poisson : CL 50 > 1 000 ppm  
WGK : "Sans danger pour l'eau"  
ODP : 0  
GWP : 0

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Masse volumique à 25° C	NF EN ISO 12185	775	kg/m <sup>3</sup>
Point éclair vase clos	ISO 2719	Non mesurable	°C
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	300	°C
Intervalle d'ébullition	ASTM D 1078	60-140	°C
Point de congélation	NF T 60 105	-50	°C
Viscosité à 40° C	ASTM D 445	0,780	mm <sup>2</sup> /s-1
Indice KB	ASTM D 1133	155	Indice
Tension superficielle	ISO 6295	24,5	Dynes/cm
Indice de réfraction	ASTM D 1218	1,4200	
Corrosion cuivre 100h à 40° C	ASTM D 1616	1a	Cotation
Tension de claquage	IEC 156-247	60 000	v
Vitesse d'évaporation	NFT 30. 301	8'	h/mn/s

## RECOMMANDATIONS

Etant donné la diversité de substrats, et plus particulièrement des thermoplastiques ou thermodurs utilisés dans les industries, nous recommandons aux opérateurs d'effectuer tout test de compatibilité avec les matériaux sensibles à laver ou à dégraisser.

Ces compatibilités dépendent souvent des modes opératoires et donc du temps de contact que peut avoir BIOSANE T 222 avec les matériaux plastiques.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Avant toute utilisation, consulter impérativement la fiche de données de sécurité. Supprimer toute source d'ignition lors de l'utilisation du produit, plus particulièrement, ne pas utiliser sur un corps incandescent ou sur une source importante de chaleur. Ne pas utiliser en phase vapeur. Eviter toute projection sur tissus afin d'éviter les effets de mèche. Ne pas fumer. Ne pas rejeter aux égouts après utilisation. Utiliser en local aéré ou ventilé.