

# BIOSANE DW 60

DÉGRAISSANT SANS CHLORE  
ANTICORROSION

Produit assurant les fonctions  
de dégraissant, séchant-hydrophobe, anticorrosion

## FONCTION DÉGRAISSANT

BIOSANE DW 60 est un dégraissant sans odeur, à vitesse d'évaporation rapide et avec un point d'auto-inflammation élevé.

Sur le plan des performances :

BIOSANE DW 60 possède un pouvoir dégraissant important, et est particulièrement efficace sur les huiles d'usinage ou autres hydrocarbures. Sa vitesse d'évaporation est rapide (taux d'évaporation par rapport à l'éther = 1 : 55) et est constante. Il possède une excellente tension superficielle. Cette caractéristique lui confère des possibilités accrues de dégraissage sur des pièces à géométries difficiles ; elle est également la garantie de réduction des quantités utilisées et pour une meilleure efficacité.

Dans le traitement de métaux après usinage par huile soluble on peut utiliser un procédé spécial de séchage qui consiste à émerger les pièces dans des milieux solvants. Dans cette opération, on provoque un dessein d'élimination rapide de l'eau présente à la surface des pièces.

BIOSANE DW 60 par la présence de tensio-actifs dans sa formulation, modifiant la tension superficielle, possède une fonction hydrophobe. Les pièces séchées peuvent être ainsi exposées à des conditions anormales de température ou d'humidité relative, à air ambiant. BIOSANE DW 60 peut être également utilisé dans les procédés après dégraissage en lessive ou après opérations de brillantage réalisées sur machines TRIBO avec des détergents.

BIOSANE DW 60 assure également une excellente protection des pièces métalliques sensibles à la corrosion (test brouillard salin, 100 h, RI 4). Le film résiduel laissé à la surface après évaporation du solvant est inférieur à 1  $\mu$ . Les pièces traitées peuvent être ainsi exposées à des conditions anormales de température ou d'humidité relative de l'air ambiant ; elles sont également protégées contre les risques de corrosion dus à l'acidité des mains lors de leur préhension pour contrôle métrologique. Dans le cas de pièces de présentation, ce film résiduel peut être facilement éliminé par des bains ultérieurs de BIOSANE T 212 ou BIOSANE TE 213.

## PRÉSENTATION

Code article : 100507 - fût de 200 l



# BIOSANE DW 60

DÉGRAISSANT SANS CHLORE  
ANTICORROSION

## AUTRE CARACTÉRISTIQUES

BIOSANE DW 60 a une vitesse d'évaporation suffisante pour permettre des contrôles métrologiques en continu, lors des opérations d'usinage.

BIOSANE DW 60 est compatible avec la plupart des thermoplastiques et thermodurs. Il n'attaque pas les joints.

BIOSANE DW 60 possède une masse volumique faible permettant la décantation des souillures et évitant ainsi les problèmes de flottaison de celles-ci. Il possède un fort pouvoir de séparation.

BIOSANE DW 60 est utilisable par tout procédé manuel :

- chiffon,
- brosse,
- fontaine;

ou tout procédé industrialisé :

- immersion,
- aspersion,
- ultrasons à froid.

BIOSANE DW 60 peut être utilisé pour le dégraissage des moteurs électriques, il ne possède aucune action sur les vernis isolants. Il peut être également utilisé sur matériel électrique, il possède une tension de claquage supérieure à 60.000 volts suivant norme IEC 156.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Masse volumique à 25° C	NF EN ISO 12185	770	kg/m <sup>3</sup>
Point éclair vase clos	ISO 2719	60	° C
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	>200	° C
Point initial d'ébullition	ASTM D 1078	165	° C
Point de congélation	NFT 60.105	-60	° C
Viscosité à 25° C	ASTM D 445	0,912	mm <sup>2</sup> /s-1
Taux d'évaporation (DEE = 1)	DIN 53 170	55	
Indice KB	ASTM D 1133	52	
Tension superficielle	ISO 6295	28,1	Dynes/cm
Indice de réfraction	ASTM D 1218	1,4200	
Corrosion cuivre 100h à 40° C	ASTM D 1616	1a	
Tension de claquage	IEC 156-247	60 000	v
Hydrosolubilité	-	0	