

BIOSANE BIO 2050

FLUIDE DE DÉGRAISSAGE À BASE DE DÉRIVÉS VÉGÉTAUX

INODORE
SANS DANGER
SANS COV ET SANS SOLVANT
TOTALEMENT BIODÉGRADABLE
LARGE COMPATIBILITÉ AVEC LES MATÉRIAUX

DESCRIPTION

BIOSANE BIO 2050 est un fluide de dégraissage formulé à partir de dérivés d'huiles végétales. Il est conçu pour remplacer les coupes pétrolières très souvent utilisées en nettoyage de maintenance, en fontaine de dégraissage en particulier. Il peut aussi être utilisé pour des opérations de nettoyage en production avec des procédés de lavage spécialement étudiés pour un nettoyant non volatil.

Les coupes pétrolières utilisées en dégraissage ne sont pas sans risque pour la santé des utilisateurs, pour l'environnement, et parfois pour les installations:

- ✓ effets neurologiques dans les cas d'inhalations trop fortes ou trop prolongées;
- ✓ responsables de maladies professionnelles (tableau n°84 des maladies professionnelles);
- ✓ libération de COV (composés organiques volatils) soumis à des limites d'émissions de plus en plus basses (réglementation européenne);
- ✓ risque d'incendie, parfois élevé pour les solvants pétroliers à bas points éclair.

Ces coupes pétrolières, plus ou moins élaborées, peuvent également contenir des hydrocarbures aromatiques et des éthers de glycol afin de renforcer leur action nettoyante, mais cela augmente aussi leur nocivité.

BIOSANE BIO 2050 propose une alternative sécurisante pour les installations, neutre pour l'environnement, saine pour les utilisateurs.

BIOSANE BIO 2050 est un fluide biotechnologique issu de l'agrochimie. Ses constituants sont des dérivés d'huiles végétales reconnus pour leur absence de toxicité. Doté d'un très haut point éclair (> 170°C), il ne libère aucune vapeur inflammable dans une très large plage de températures. Même chauffé jusqu'à 100°C environ, il ne libère aucun COV et n'émet aucune vapeur dangereuse.

BIOSANE BIO 2050 se démarque également des EMHV (Esters Méthyliques d'Huiles Végétales), désormais très répandus dans le domaine du dégraissage. Comme ces produits, il est totalement biodégradable et sans classification toxicologique ou environnementale. Mais nous sommes allés plus loin avec le BIOSANE BIO 2050:

✓ **Haute résistance à l'oxydation:** Les EMHV vieillissent mal et s'oxydent à l'air en libérant lentement des composés potentiellement nocifs ou irritants. Lorsqu'ils sont utilisés chauffés pour augmenter l'efficacité de nettoyage ou tenter de les évaporer, ils se dégradent encore plus vite et laissent des résidus collants. BIOSANE BIO 2050 est résistant à l'oxydation, ne vieillit pas, et peut être évaporé totalement et rapidement en four, sans aucun résidu carbonisé, à 200°C ou plus.

✓ **Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et avec les élastomères :** Les EMHV se révèlent très agressifs vis à vis de peintures (cloquage lent), des plastiques (fissures) et des caoutchoucs (gonflement, voire dissolution lente). BIOSANE BIO 2050 a été spécialement étudié pour supprimer ces effets. Il est compatible avec un très grand nombre d'élastomères (NBR, Néoprène, Silicones, VITON, KALREZ...), de plastiques (PMMA, Polycarbonates, PVC, POM, Polyamides...) et de peintures (PU, Epoxy...). Il permet ainsi le nettoyage et le dégraissage de pièces plastiques ou multi-matériaux (assemblage de parties métalliques avec des parties en résine, plastique, élastomère...).

Z.I. LA MASSANE - F 13210 ST-RÉMY DE PCE - TÉL : +33 (0)4 90 92 74 70 - FAX : +33 (0)4 90 92 32 32

BIOSANE BIO 2050

FLUIDE DE DÉGRAISSAGE À BASE DE DÉRIVÉS VÉGÉTAUX

MODE D'APPLICATION

BIOSANE BIO 2050 est utilisable au chiffon, en fontaine de dégraissage, par aspersion basse-pression, en cuve de dégraissage avec ou sans agitation mécanique, en cuve à température ambiante ou chauffée. L'utilisation d'ultrasons comme action mécanique n'est pas adaptée (les ultrasons n'apportent un gain d'efficacité qu'aux solvants à bas point d'ébullition).

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Liquide transparent	
Couleur	Jaune clair	
Odeur	Pratiquement inodore	
Masse volumique à 25°C	0,86	Kg/L
Point de congélation	<-20	°C
Point d'ébullition à 1 atm	330	°C
Pression de vapeur à 20°C	<0,01	mbar
Viscosité cinématique à 20°C	8,5	mm ² /s
Viscosité cinématique à 40°C	5,5	mm ² /s
Viscosité cinématique à 100°C	2,0	mm ² /s
Point éclair, vase clos	>170	°C
Point d'auto-inflammation	>250	°C
Limite inférieure d'explosivité	non explosible	% (v/v)
Limite supérieure d'explosivité	non explosible	% (v/v)
Indice d'iode	<10	g/100g
Indice d'anisidine	1,5	-
Indice d'acide	0,1	mgKOH/g
Teneur en COV	0,0	% (m/m)
Teneur en hydrocarbures totaux	0,0	% (m/m)
Teneur en chlore	0,0	% (m/m)
Teneur en soufre	0,0	% (m/m)
Teneur en phosphore	0,0	% (m/m)