

ALU + aérosol

REVÊTEMENT ALUMINIUM,
HAUTE TEMPÉRATURE

DESCRIPTION

Formulation à haute teneur en pigments aluminium lamellaires. Assure des revêtements à épaisseurs constantes, avec un aspect homogène et brillant.

Le film réalisé est sans coulure, sans surépaisseur. Filmogène, il assure une bonne protection anti-oxydation et anticorrosion. Assimilé à une peinture, il doit être appliqué sur des surfaces préalablement dégraissées et sèches.

Ce revêtement possède un très grand pouvoir couvrant et est hors poussière très rapidement. Soudable.

UTILISABLE DE -50°C À +550°C EN CONTINU.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Retouches de tôles aluminées.
- ✓ Tuyauteries, cheminées, brides, raccords.
- ✓ Éléments d'architecture.
- ✓ Blocs moteurs.
- ✓ Construction d'échangeurs thermiques à plaques ou à ailettes.
- ✓ Pompes à chaleur.
- ✓ Installations frigorifiques ou de chauffage.
- ✓ Corps de moteurs électriques, de pompes, de blocs moteurs.
- ✓ Traitement de tous métaux non revêtus devant avoir un aspect aluminium.

PRÉSENTATION

Code article : 100821 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



ALU + aérosol

REVÊTEMENT ALUMINIUM,
HAUTE TEMPÉRATURE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES DU GALVANISANT

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect		Résine fluidifiée	
Couleur	Visuel	Gris métallisé	
Densité de vapeur à 1013 KPa pour air = 1		3.2	
Hydrosolubilité		0	ppm
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12 185	1272	kg/m ³
Temps hors poussière à 25°C		3	minute
Etat physique	Visuel	Fluide	
Nature de l'huile ou de la résine		Résine Méthyle	
ODP Ozone Depleting Potential		0	Facteur
Température d'utilisation		-50 +550	°C
Point éclair en vase clos	ISO 2719	Sans	°C
Temps sec avant manipulation à 25°C		20	minute
Temps de polymérisation à 25°C		24	heure
Protection anticorrosion (test au brouillard salin)	NFX 41002	120	heure
Degré d'enrouillement après 120 h	ISO 4628/3	0	cotation
Degré d'enrouillement après 240 h	ISO 4628/3	2	cotation
Degré d'enrouillement après 300 h	ISO 4628/3	5	cotation
Teneur en aromatiques	NF M 07 024	0	% v/v
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Épaisseur du film humide		8	μ
Épaisseur du film sec		6	μ
Odeur	Olfactif	Prononcée	

RECOMMANDATIONS

L'utilisateur aura soin de pulvériser sur une surface préalablement dégraissée, sans trace d'oxydation. Il conviendra d'éliminer au mieux par brossage, ou par ponçage, toutes traces de rouille, et par nettoyage aux solvants, toutes traces d'huile ou de salissure.

Agiter avant emploi jusqu'au décollement de la bille.

Appliquer à environ 15 cm de la surface.

Ne pas purger l'aérosol après utilisation.