

ALCO 250

**GRAISSE EXTRÊME-PRESSION,
CONTACT ALIMENTAIRE**

DESCRIPTION

Lubrification de matériels dans les industries alimentaires ; particulièrement adaptée en présence de températures extrêmes, négatives ou positives, en cas de chocs thermiques, telles que stérilisation, surgélation.

Convient pour grandes vitesses.

Extrême-pression, anti-usure.

Possède une excellente résistance à l'eau, à l'humidité, à la saumure

et à la vapeur.

Est compatible avec la plupart des élastomères et matériaux plastiques.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Sertisseuses, roulements, galets, paliers, articulations, même chargés.
- ✓ Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, transmissions à rapport fixe, engrenages.
- ✓ Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin, vis de presseoirs.
- ✓ Transmissions d'informations, cames, poussoirs.
- ✓ Guidages, colonnes, glissières.
- ✓ Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

- Conserveries
- Boulangeries industrielles
- Pâtisseries industrielles
- Biscuiteries industrielles
- Confiseries industrielles
- Charcuteries industrielles
- Eaux minérales
- Brasseries
- Industries viticoles

- Fromageries
- Abattoirs
- Aliments du bétail
- Aliments pour animaux
- Glaciers industriels
- Surgélation
- Congélation
- Entrepôts frigorifiques
- Expéditeurs de fruits et légumes.

PRÉSENTATION

Code article : 100397 - cartouche de 430 ml - par 12

Code article : 100398 - boîte de 1 l - par 6



LUBRIFIANT CONFORME AU GUIDE CNERNA 1992 Centre National de coordination des Études et Recherches sur la Nutrition et l'Alimentation

LUBRIFIANT CONFORME À LA RÉGLEMENTATION FDA NORME CFR 21 FOOD AND DRUGS (U.S. GOVERNMENT) ART. 178.3570

ALCO 250

GRAISSE EXTRÊME-PRESSION,
CONTACT ALIMENTAIRE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, filante	
Couleur	Visuel	Ivoire	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0,1	% masse
Classe NLGI	NLGI	2	
Conformité US FDA CFR 21 Art. 178	US FDA	Oui	
Conformité au CNERNA	CNERNA	Oui	
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C	ASTM D 4048	1a	cotation
Densité apparente au pycnomètre à 25 °C	NF T 30 020	925	kg/m ³
État physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	500 000	
Gonflement sur élastomère, 168 h à 70 °C	FTMS 791	3	%
Gélifiant, nature		Organique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	22	mm ² /s-1
Huile de base, viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60 100	22	mm ² /s-1
Impuretés > à 25 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0,1	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Synthétique	
Nature des lubrifiants solides		Sans	
Oxydation Hoffmann 100h à 100 °C	ASTM D 942	2	psi
Plage de température d'utilisation en continu		-50 +150	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-50 +160	°C
Point de congélation de l'huile de base		-60	°C
Point de goutte	NF T 60 102	187	°C
Perte par évaporation 22h à 121 °C	ASTM D 942	4	% masse
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	200	°C
Pénétrabilité non travaillée	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 60 coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups	ISO 2137	285-315	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups	ISO 2137	290-320	1/10° mm
	NF T 60 132		
Résistance au délavage par l'eau à 80 °C	ASTM D 2164	3	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa	ASTM D 1742	1	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,60	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	3150	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Test EMCOR	NFT 60 135	1	Cotation