

ALCO 150 aérosol

**GRAISSE CODEX ADHÉSIVE, TRANSLUCIDE,
CONTACT ALIMENTAIRE**

DESCRIPTION

Lubrification de matériels dans les industries alimentaires ; particulièrement adaptée pour la lubrification de matériels sous conditions difficiles.

Lubrifiant inodore, sans saveur, neutre vis à vis des aliments.

Graisse sans point de goutte, ne coulant pas, possédant également une excellente adhérence évitant les pollutions accidentelles.

Possède une bonne résistance à l'eau, à l'humidité, aux ambiances d'acides et de bases faibles.

Est compatible avec la plupart des élastomères et matériaux plastiques.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Paliers, articulations.
- ✓ Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.
- ✓ Transmissions par roues dentées, engrenements droits, roues cylindriques, vis sans fin.
- ✓ Transmissions d'informations, cames, poussoirs.
- ✓ Guidages, colonnes, glissières.
- ✓ Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.
- ✓ Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseurs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeuses, outils de presses.
- ✓ Toute lubrification propre sans risque de pollution.
- ✓ Montage de joints.

- Conserveries
- Boulangeries industrielles
- Pâtisseries industrielles
- Biscuiteries industrielles
- Confiseries industrielles
- Charcuteries industrielles
- Eaux minérales
- Brasseries
- Industries viticoles

- Fromageries
- Abattoirs
- Aliments du bétail
- Glaciers industriels
- Surgélation
- Congélation
- Entrepôts frigorifiques
- Expéditeurs de fruits et légumes.

PRÉSENTATION

Code article : 100093 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



UTILISATION EN INDUSTRIES ALIMENTAIRES, CERTIFIÉE :

Conforme au GUIDE CNERNA 92. (Centre National de coordination des Études et Recherches sur la Nutrition et l'Alimentation).

Conforme à la réglementation US FDA H1, normes CFR 21, art. 178.3570

Certification Faculté de Pharmacie de Montpellier, sous commission "Matériaux au contact de l'eau".



Z.I. LA MASSANE - F 13210 ST-RÉMY DE PCE - TÉL : 04 90 92 74 70 - FAX : 04 90 92 32 32

ALCO 150 aérosol

GRAISSE CODEX ADHÉSIVE, TRANSLUCIDE,
CONTACT ALIMENTAIRE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPQUES DE LA GRAISSE

| CARACTÉRISTIQUES | NORME | VALEURS | UNITÉ |
|--|-------------|----------------|--------------------|
| Aspect | Visuel | Lisse, filante | |
| Couleur | Visuel | Blanche | |
| Cendres sulfatées | NF T 60 144 | 0,1 | % masse |
| Classe NLGI | NLGI | 2 | |
| Conformité US FDA CFR 21 Art. 178 | US FDA | Oui | |
| Conformité au CNERNA | CNERNA | Oui | |
| Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C | ASTM D 4048 | 1a | cotation |
| Densité apparente au pycnomètre à 25 °C | NF T 30 020 | 897 | kg/m ³ |
| État physique | Visuel | Graisse | |
| Facteur de rotation | DN | 150 000 | |
| Gonflement sur élastomère, 168 h à 70 °C | FTMS 791 | 2 | % |
| Gélifiant, nature | | Inorganique | |
| Homogénéité | | Homogène | |
| Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C | NF T 60 100 | 90 | mm ² /s |
| Indice d'acide de l'huile de base | | 0,0 | mgKOH/g |
| Nature de l'huile de base | | Minérale | |
| Odeur | Olfactif | Sans | |
| Plage de température d'utilisation en continu | | -20 +150 | °C |
| Plage de température d'utilisation en pointe | | -20 +160 | °C |
| Point d'auto-inflammation de l'huile de base | | > 300 | °C |
| Point de congélation de l'huile de base | | - 25 | °C |
| Point de goutte | NF T 60 102 | Sans | °C |
| Point éclair de l'huile de base en vase clos | NF T 60 103 | 250 | °C |
| Pénétrabilité non travaillée | ISO 2137 | 265-295 | 1/10° mm |
| | NF T 60 132 | | |
| Pénétrabilité travaillée, 60 coups | ISO 2137 | 265-295 | 1/10° mm |
| | NF T 60 132 | | |
| Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups | ISO 2137 | 265-295 | 1/10° mm |
| | NF T 60 132 | | |
| Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups | ISO 2137 | 285-315 | 1/10° mm |
| | NF T 60 132 | | |
| Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups | ISO 2137 | 290-320 | 1/10° mm |
| | NF T 60 132 | | |
| Résistance au délavage par l'eau à 80 °C | ASTM D 2164 | 8 | % masse |
| Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C | IP 221 | 0 | % masse |
| Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa | ASTM D 1742 | 4 | % masse |
| Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte | ASTM D 2266 | 0,80 | mm |
| Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure | ASTM D 2596 | 1600 | N |
| Volatilité à 100 °C | NF T 60 161 | 6 | % masse |